

# PRO-VENT®

## TARCZA ANTYSMOGOWA – PEŁNY SYSTEM OCHRONY DOMU PRZED SMOGIEM



System **Tarczy antysmogowej** polega na ścisłej współpracy wybranych modeli rekuperatorów MISTRAL z filtrem antysmogowym CLEAN R. Idealnym uzupełnieniem systemu jest bezprzeponowy Gruntowy Wymiennik Ciepła PROVENT-GEO.

Zanieczyszczone powietrze przechodzi w pierwszej kolejności przez bezprzeponowy wymiennik ciepła PRO-VENT GEO. W wymienniku zostaje wstępnie uzdatnione i oczyszczone

z zarodników bakterii i grzybów (a dodatkowo w darmowy sposób podgrzane lub schłodzone – w zależności od sezonu). Następnie powietrze trafia na rekuperator PRO-VENT MISTRAL, gdzie podlega kolejnej filtracji. Automatyka rekuperatora wyposażona w funkcję **Tarczy antysmogowej** pilnuje, aby do budynku w sposób niekontrolowany nie napływało zanieczyszczone powietrze bezpośrednio z zewnątrz, utrzymując kontrolowane nadciśnienie.

Dodatkowo może w sposób zintegrowany sterować najważniejszym urządzeniem w systemie **Tarczy antysmogowej** – elektro-jonizacyjnym antysmogowym filtrem powietrza PRO-VENT CLEAN R, o skuteczności filtracji cząstek stałych na poziomie 99,95%! **Tarcza antysmogowa** jest rozwiązaniem idealnym dla inwestorów, którzy planują budowę lub modernizację obiektu wyposażonego w rekuperację.

Rekuperator MISTRAL	Filtr antysmogowy CLEAN R	GWC PROVENT-GEO
<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Wysoka sprawność odzysku ciepła</li> <li>☑ Cicha praca</li> <li>☑ Niezawodność działania</li> <li>☑ Prosta obsługa</li> <li>☑ Mały pobór mocy dla wentylatorów EC</li> <li>☑ Wbudowany bypass</li> <li>☑ Zaawansowane funkcje sterowania w tym m.in. funkcja tarczy antysmogowej</li> <li>☑ Kompaktowe wymiary</li> <li>☑ Możliwość współpracy z Domem Inteligentnym poprzez system FIBARO lub protokół MODBUS</li> <li>☑ Wyróżniony Złotymi Medalami Konsumentycznego Lidera Jakości za lata 2017, 2018 i 2019</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Skuteczność 99,95%</li> <li>☑ Filtracja cząstek stałych w tym PM2,5 i PM10</li> <li>☑ Likwidacja bakterii i wirusów</li> <li>☑ Redukcja szkodliwych gazów i uciążliwych zapachów</li> <li>☑ Ujemna prozdrowotna jonizacja powietrza</li> <li>☑ Monitoring jakości powietrza</li> <li>☑ Posiada Atest PZH</li> <li>☑ Otrzymał wyróżnienie Jerzego Bużka przyznane na Targach technik Grzewczych i Zielonych Energii „instal System 2018”</li> <li>☑ Wyróżniony Złotym Medalem Międzynarodowych Targów Poznańskich 2020</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Skuteczna redukcja kosztów ogrzewania budynku podczas zimy</li> <li>☑ Dostarczanie przyjemnego chłodu latem</li> <li>☑ Optymalizacja sprawności wymiennika do odzysku ciepła</li> <li>☑ Działanie prozdrowotne (redukcja bakterii o 86% i grzybów o 97% w nawiewanym powietrzu)</li> <li>☑ Brak problemów zamarzania wymiennika ciepła</li> <li>☑ Płytkie posadowienie</li> <li>☑ Praca ciągła</li> <li>☑ Szerokie możliwości montażu</li> <li>☑ Posiada Atest PZH</li> <li>☑ Posiada rekomendację ITB</li> </ul>



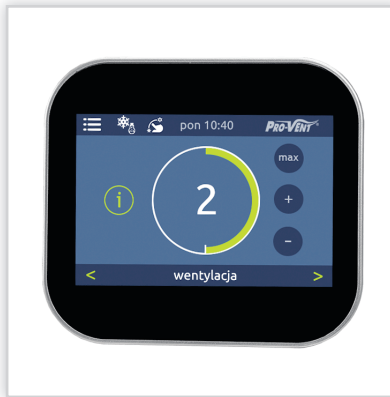
### PRO-VENT SYSTEMY WENTYLACYJNE

ul. Pościłkowa 4a, Dąbrówka Górna

tel. 77 440 44 96, faks 77 440 44 92, [www.pro-vent.pl](http://www.pro-vent.pl), [www.wymiennikgruntowy.pl](http://www.wymiennikgruntowy.pl), e-mail: [info@provent.pl](mailto:info@provent.pl)



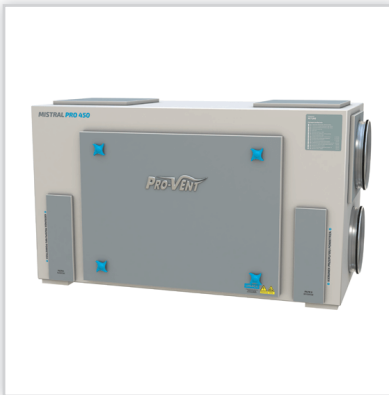
**Webmanipulator 2.0.** Moduł komunikacji z rekuperatorami MISTRAL z poziomu sieci LAN/WiFi. WebManipulator 2.0 współpracuje z graficznym manipulatorem ściennym RC7. Dzięki aplikacji możemy zdalnie zarządzać systemem wentylacji z laptopa, tabletu czy smartfona praktycznie z dowolnego miejsca z dostępem do Internetu. Dodatkowym atutem jest możliwość zapewnienia zdalnego serwisu rekuperatora. Zawsze za zgodą użytkownika.



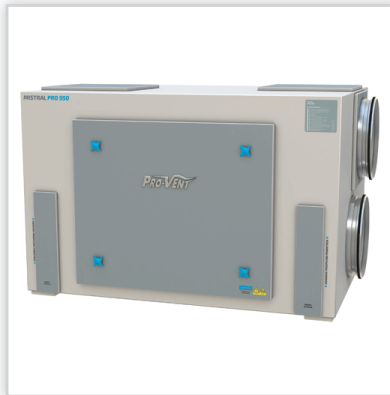
**Manipulator graficzny RC7.** Nowoczesny, graficzny manipulator z ekranem dotykowym, do sterowania układem wentylacji z rekuperatorem firmy PRO-VENT. Charakteryzuje się przejrzystym menu, intuicyjną nawigacją i wygodą w ustawianiu programów pracy. Przykładowe funkcje: płynna regulacja wydajności centrali z pamięcią 4 biegów, programy czasowe, sterowanie pracą dodatkowej wtórnej nagrzewnicy lub chłodnicy, sterowanie pracą bypassu, przepustnicą GWC, przepustnicą strefową, współpraca z okapem kuchennym, itp.



**Gruntowy Wymyennik Ciepła PROVENT-GEO.** Powietrzny, gruntowy wymyennik ciepła. Wielkość wymyennika dobierana do wydajności centrali. Zbudowany z układu specjalnych płyt w połączeniu z kolektorami. Cechy szczególne: najwyższa skuteczność wymiany ciepła z gruntem, potwierdzone działanie antybakteryjne i antygrzybiczne, naturalna i optymalna wilgotność niezależnie od pory roku, zwarta budowa – do montażu również pod budynkiem.



**MISTRAL PRO 450 EC.** Wysokosprawny rekuperator stojący z wymiennikiem przeciwprądowym, przeznaczony do wentylacji z odzyskiem ciepła domów jednorodzinnych i obiektów użyteczności publicznej o powierzchni do ok. 250 m<sup>2</sup>. **Strumień objętości powietrza:** 300-450 m<sup>3</sup>/h. **Spręż dyspozycyjny:** 540-300 Pa. **Sprawność odzysku ciepła:** 96-79%. **Klasa energetyczna:** A. **Pobór mocy – wentylatory:** 30-140 W. **Wymiary urządzenia:** 540/940/507 mm. **Średnica króćców / wyjście:** 200 mm (konfigurowalne z boku/z góry). **Waga:** 50 kg.



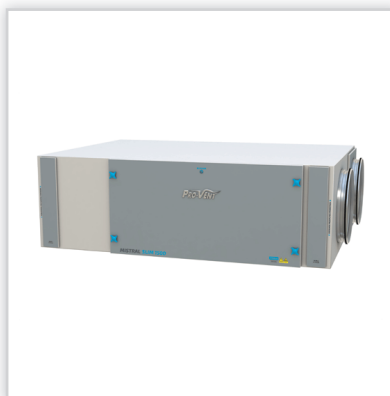
**MISTRAL PRO 950 EC.** Wysokosprawny rekuperator stojący z wymiennikiem przeciwprądowym, przeznaczony do wentylacji z odzyskiem ciepła domów jednorodzinnych i obiektów użyteczności publicznej. **Strumień objętości powietrza:** 700-950 m<sup>3</sup>/h. **Spręż dyspozycyjny:** 540-340 Pa. **Sprawność odzysku ciepła:** 95-79%. **Klasa energetyczna:** A. **Pobór mocy – wentylatory:** 60-400 W. **Wymiary urządzenia:** 740/1160/795 mm. **Średnica króćców / wyjście:** 315 mm (konfigurowalne z boku/z góry). **Waga:** 88 kg.



**MISTRAL SMART 300 EC.** Kompaktowy rekuperator z wymiennikiem przeciwprądowym, idealny do wentylacji z odzyskiem ciepła domów jednorodzinnych, o powierzchni do ok. 160 m<sup>2</sup>. **Strumień objętości powietrza:** 200-300 m<sup>3</sup>/h. **Spręż dyspozycyjny:** 685-425 Pa. **Sprawność odzysku ciepła:** 90-81%. **Klasa energetyczna:** A. **Pobór mocy – wentylatory:** 25-115 W. **Wymiary gabarytowe:** 525/805/370 mm. **Średnica króćców / wyjście:** 160 mm (konfigurowalne z boku/z góry). **Waga:** 36 kg.



**Filtr elektrojonizacyjny CLEAN R.** Elektryczny oczyszczacz powietrza z technologią Stopfield przeznaczony do współpracy z wentylacją mechaniczną budynku. Sterowanie elektrofiltrem CLEAN R możliwe jest poprzez autonomiczny sterownik urządzenia jak też poprzez manipulator sterownika rekuperatorów MISTRAL PRO lub MISTRAL SMART. Zapewnia pełną kontrolę jakości powietrza nawiewanego do budynku. **Strumień objętości powietrza:** 100-850 m<sup>3</sup>/h. **Skuteczność filtracji:** do 99,95%. **Pobór mocy:** 4-30W. **Masa:** 11,5-19,5 kg.



**MISTRAL SLIM 1500 EC.** Wysokosprawny rekuperator podwieszany z wymiennikiem przeciwprądowym, przeznaczony do wentylacji z odzyskiem ciepła domów jednorodzinnych i obiektów użyteczności publicznej o powierzchni powyżej 560 m<sup>2</sup>. **Strumień objętości powietrza:** 1200-1500 m<sup>3</sup>/h. **Spręż dyspozycyjny:** 490-300 Pa. **Sprawność odzysku ciepła:** 85-74%. **Pobór mocy – wentylatory:** 95-550 W. **Wymiary urządzenia:** 465/1460/1040 mm. **Średnica króćców:** 355 mm. **Waga:** 115 kg.



**MISTRAL P 600 EC.** Sprawdzony rekuperator podwieszany, przeznaczony do wentylacji z odzyskiem ciepła domów jednorodzinnych i obiektów użyteczności publicznej o powierzchni do 300 m<sup>2</sup>. **Strumień objętości powietrza:** 400-600 m<sup>3</sup>/h. **Spręż dyspozycyjny:** 435-320 Pa. **Sprawność odzysku ciepła:** 75-67%. **Klasa energetyczna:** A. **Pobór mocy – wentylatory:** 30-170 W. **Wymiary urządzenia:** 360/700/790 mm. **Średnica króćców:** 250 mm. **Waga:** 32 kg.